

**Systemes d'impression/dépose**  
**Identifier**  
**au moyen d'étiquettes**

**Modulable, rapide, rentable**





## Table des matières

Applications par branche d'activité	02 - 03	Spécificités client	06 - 13
Modularité	04 - 05	Software et Hardware	14 - 15



Secteur : Industrie du travail du bois  
Application : Étiquetage produit



Secteur : Pharmacie  
Application : Étiquetage d'emballages médicaux



Secteur : Cosmétiques  
Application : Étiquetage d'échantillons



Secteur : Denrées alimentaires  
Application : Étiquetage des pâtes

## La solution adaptée à chaque secteur d'activité

Étiquetage multiple, étiquetage sur carton, étiquetage sur palette, étiquetage spécifique – les besoins sont toujours plus divers. UE 178, UE 135, Standardisation de l'étiquetage par les directives GS1 ne sont que quelques mots-clés. Traçabilité produit, assurance qualité, système de « tracking et tracing » en logistique ou étiquetage produit personnalisé pour la production « just-in-time » : l'étiquetage de produit avec des informations constamment à jour est une

nécessité pour toute production moderne. C'est le cas dans l'industrie alimentaire, la logistique, le travail du bois et la transformation des métaux, la pharmacie, la chimie et de nombreuses autres branches d'activité. Blumh Systeme est dans son élément sur de nombreux marchés et a développé et mis en service avec succès des solutions d'étiquetage pour des entreprises de renom. Bénéficiez vous aussi de notre large savoir-faire.



Secteur : Chimie  
Application : Étiquetage des matières dangereuses



Secteur : Logistique  
Application : Identification contactless avec RFID



Secteur : Boissons  
Application : Étiquetage d'emballages



Secteur : Logistique  
Application : Étiquetage sur carton



Secteur : Commerce  
Application : Étiquetage de palettes selon la norme GS1



Secteur : Industrie de la transformation des métaux  
Application : Étiquetage de l'acier



Architecture modulaire

Ligne d'étiquetage

RFID

Prise en compte des normes comme  
UE 178, UE 135, GS1

## Pourquoi étiqueter avec Weber Marking Systems?

Tant pour la traçabilité produit que pour l'assurance qualité, le « tracking et tracing » en logistique ou l'étiquetage produit personnalisé adapté à la production « just-in-time » : l'étiquetage d'un produit constamment à jour et actualisé est aujourd'hui une nécessité absolue pour toute production industrielle.

À cela viennent s'ajouter les normes telles que UE 178, UE 135, les recommandations GS1 pour la standardisation de l'étiquetage ou les solutions RFID innovantes qui exigent d'un partenaire de savoir ce qu'il convient de faire. Weber Marking Systems est ce partenaire dont la compétence s'exerce depuis de nombreuses années, dont la présence mondiale et le savoir-faire s'appliquent à tous les secteurs d'activité.

Les systèmes impression/dépose d'étiquettes de la société Weber Marking Systems se caractérisent par leur conception modulaire consistant en rouleaux d'étiquettes, dérouleurs d'étiquettes et enrouleurs de silicone, contrôle, module d'impression ainsi qu'applicateur. Ce système innovant permet de solutionner chaque besoin client de manière personnalisée et individualisée avec jusqu'à 1 500 solutions différentes développées. En collaboration avec le constructeur de machines spéciales Geset, qui fait partie du Groupe BluhmWeber, il est possible de réaliser des séries spéciales au-delà des solutions habituelles. Avec ces systèmes, l'étiquetage RFID est également possible.

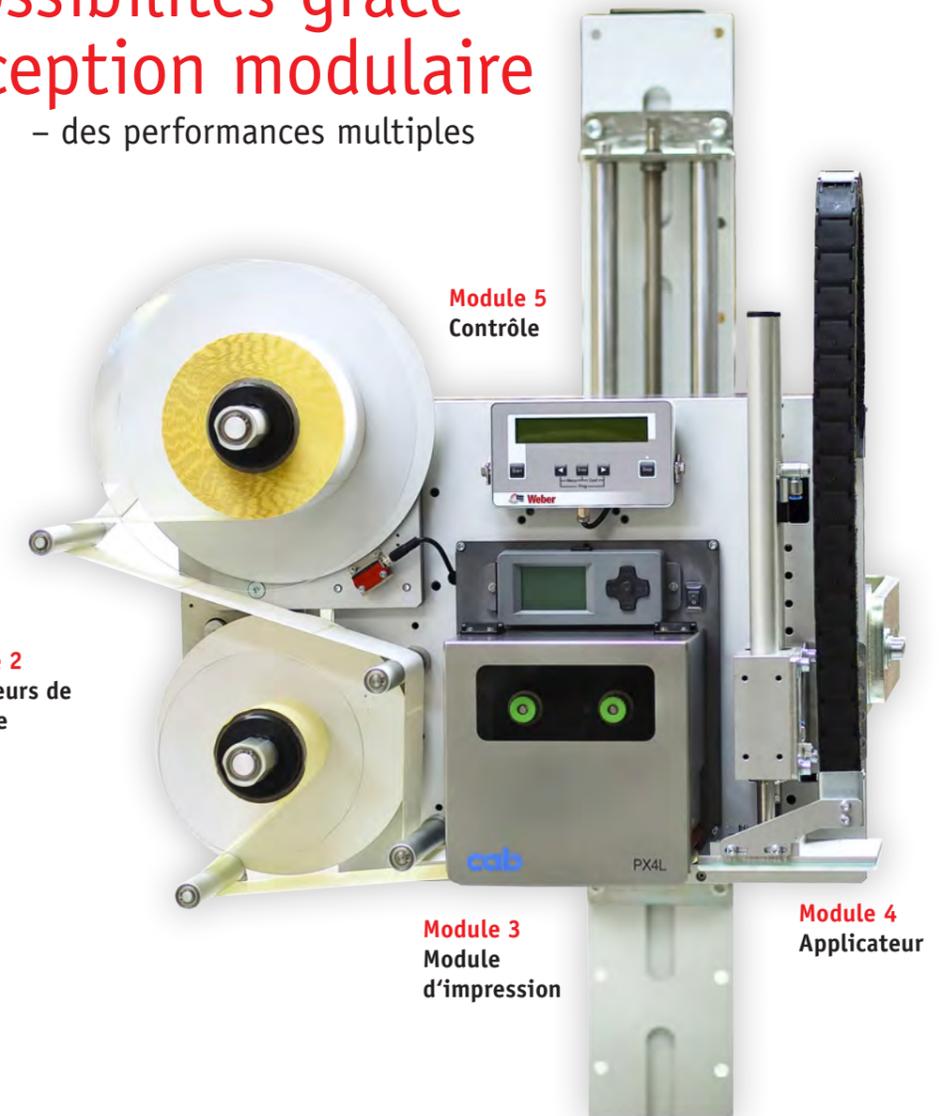
## 1 500 possibilités grâce à la conception modulaire

– des performances multiples

**Module 1**  
Dérouleurs  
d'étiquettes

**Module 2**  
Enrouleurs de  
silicone

**Module 5**  
Contrôle



**Module 3**  
Module  
d'impression

**Module 4**  
Applicateur

### Module 1/2

#### Rouleau d'étiquettes

350 mm de diamètre jusqu'à 600 mètres linéaires, mandrin 76 mm (3"), enroulement extérieur (enroulement intérieur en option)

### Module 3

#### Technique d'impression

Transfert thermique ou thermique direct

#### Résolution d'impression

- 8 points/mm (203 dpi)
- 12 Points/mm (300 dpi)
- 24 Points/mm (600 dpi)

#### Vitesse d'impression

jusqu'à 400 mm par seconde

### Module 4

#### Tailles de platines d'aspiration (mm)

Tamp-Blow-Standard de 12,5 x 7 à 180 x 300 mm, les longueurs d'étiquettes sont à calibrer par qualité d'étiquettes, les platines d'aspiration spéciales permettent d'obtenir des étiquettes plus ou moins longues

### Module 5

#### Interfaces de données

Toutes les interfaces courantes (détails dans la fiche « module d'impression »)

#### Activation de l'impression/dépose

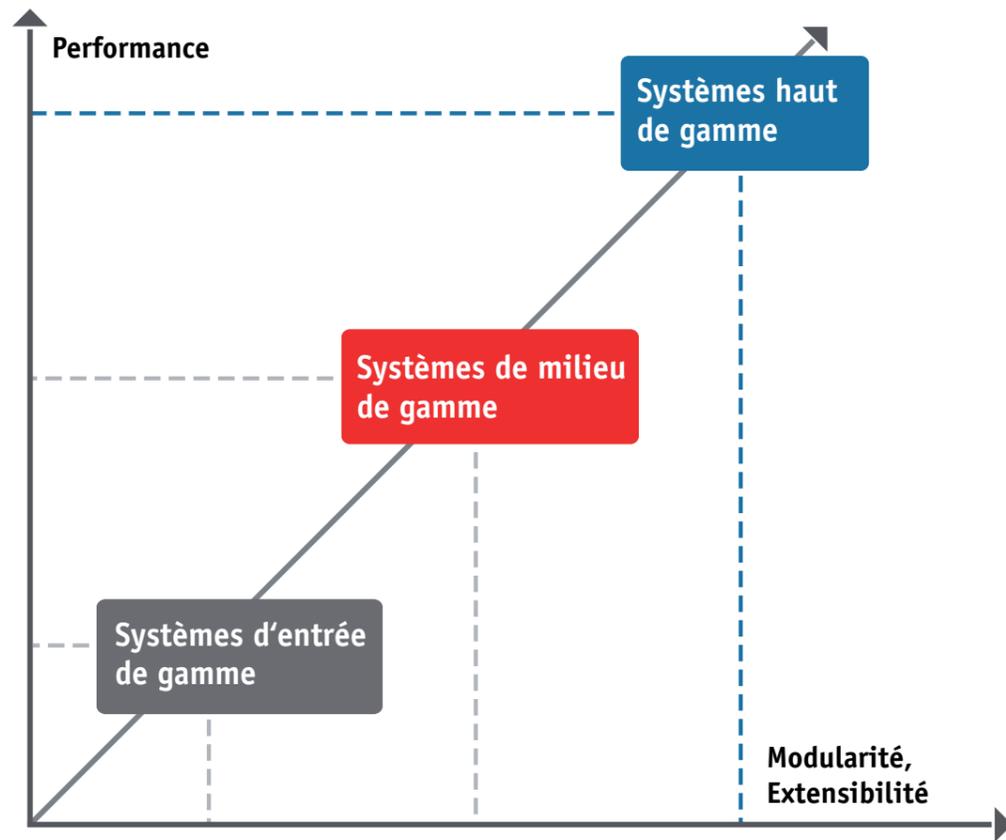
capteur reflex, boîtier photo-électrique, capteur inductif, micro-commutateur, sortie du contrôleur logique programmable

#### Contrôleur d'affichage

- avec une présentation utilisateur en plusieurs langues
- présentation de modèles d'étiquettes prêts à l'emploi
- Interface web pour les diagnostics à distance
- Affichage des périodes d'entretien

# À chaque application son système adapté

Segmentation des systèmes impression et dépose



## Systèmes d'entrée de gamme

- Conception pour un gain de place
- solution économique, adaptée à de nombreuses applications
- utilisation facile
- possibilités simples de liaison de données
- indicateur de fonctionnement simple

## Systèmes de milieu de gamme

- version industrielle légère et compacte
- architecture modulaire qui facilite le changement de module d'impression ou d'applicateur
- configurés pour RFID
- affichage en mode texte pour les fonctions de diagnostic
- disponible en alimentation droitier-gaucher pour une facilité d'utilisation élevée

## Systèmes haut de gamme

- unité de base industrielle robuste pour prise en charge d'applicateurs standards ou spéciaux
- architecture modulaire pour une flexibilité maximale en ce qui concerne les modules d'impression
- configurés pour RFID avec des fonctions étendues comme par exemple l'étiquette drapeau
- liaisons de données multiples
- unités de commande multiples (ex. : affichages graphiques tactiles)
- centrés sur l'utilisateur au travers de la télémaintenance (ex. : par Ethernet ou système global de communication mobile)
- cadences de réglage et d'entretien réduites, par exemple grâce à des grands rouleaux d'étiquettes
- adaptés également aux conditions d'exploitation extrêmes (ex. : carter de protection avec dispositif IP)

# Des possibilités multiples

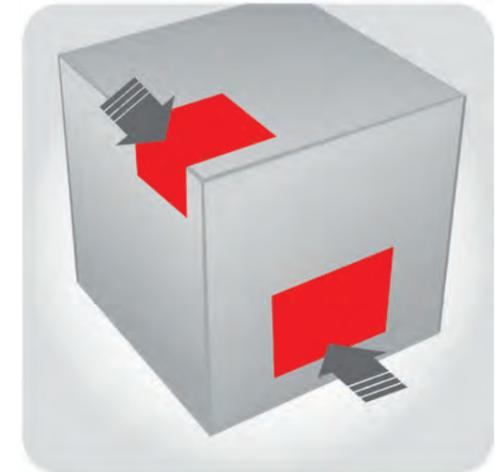
## Changement de format

Notre Quick-Change-System disponible en option permet un changement rapide de la platine d'aspiration d'étiquettes (en ~ 30 s.). Nos systèmes d'impression/dépose sont ainsi équipés pour les exigences les plus variées en matière d'étiquetage – un système pour de nombreuses applications. Des platines à chambres multiples sont également disponibles. En fonction de la taille des étiquettes utilisées, seules les chambres utilisées pendant le processus de dépose seront alimentées en air. Avantage : des étiquettes de tailles différentes sont traitées au moyen du même système d'impression/dépose. Cela permet de réduire les temps de préparation et de réaliser des économies.



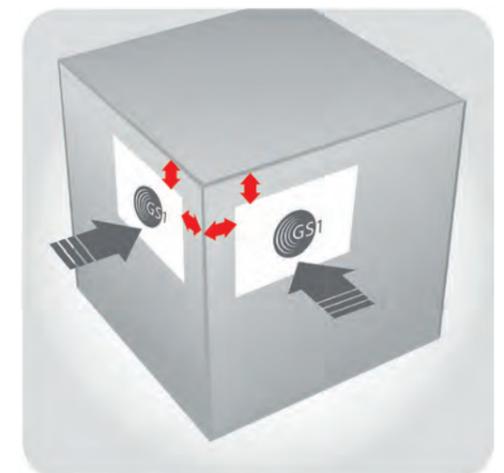
## Étiquetage sur toutes les faces

La conception des systèmes rend possible l'étiquetage sur toutes les faces qui le nécessitent. Les produits sont marqués au moyen d'une étiquette posée sur l'arête, tant longitudinalement que latéralement, grâce à la fonction étiquetage en angle. On assure ainsi la visibilité permanente d'une face du marquage. Avec l'étiquetage sur 2 faces opposées (étiquette 1 = latéralement, étiquette 2 = face avant ou face arrière), on peut choisir librement la face et la position de l'étiquetage. On peut ainsi étiqueter chaque face avec des informations différentes. Les faces internes de produits concaves peuvent également être marquées de façon fiable grâce à un mandrin intérieur en carton.



## Conforme à GS1

Il convient de respecter des normes de marquage rigoureuses pour l'expédition de palettes tant dans l'industrie alimentaire que non alimentaire. Chaque palette doit ainsi comporter sur sa face avant et sur le côté adjacent droit – à 50 mm du bord à chaque fois – une étiquette spéciale, prescrite par la norme standardisée code à barres GS1-128. Le code à barres GS1-128 est ici le support d'information le plus important qui comporte le numéro de l'unité de transport, dénommé sous l'appellation numéro de colis SSCC (Serial Shipping Container Code). Ce numéro à 18 chiffres comporte un code crypté qui se compose du N° d'entreprise du fabricant et d'un numéro de palette. Il ne peut être renouvelé qu'au terme d'une année. Le Legi-Air 4050P de conception modulaire étiquette les palettes en mode continu ou à l'arrêt.





## Rapidité

L'optimisation des vitesses d'impression est possible grâce à l'applicateur de type Blow Box. Il permet de réaliser 4 étiquettes par seconde en mode « impression-dépose » ainsi que 35 étiquettes par seconde en mode « simple dépose ». Les intervalles d'application (depuis le bord inférieur du système Blow Box jusqu'à la surface du produit) peuvent être modulés par paliers de 100 mm au maximum en fonction de la qualité et du format de l'étiquette.



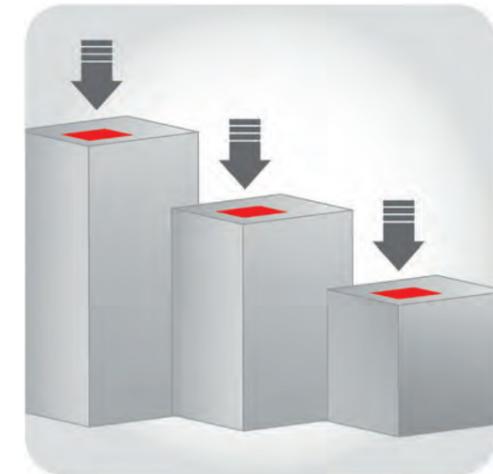
## Surfaces critiques

Les surfaces obliques ou arrondies sont étiquetées avec fiabilité grâce à la platine Gimbal. Montée sur ressort, cette platine d'application s'adapte aux surfaces de produit les plus diverses. Un capteur optionnel intégré qui déclenche le soufflage de l'étiquette et la course retour, est activé lors du contact avec le produit.



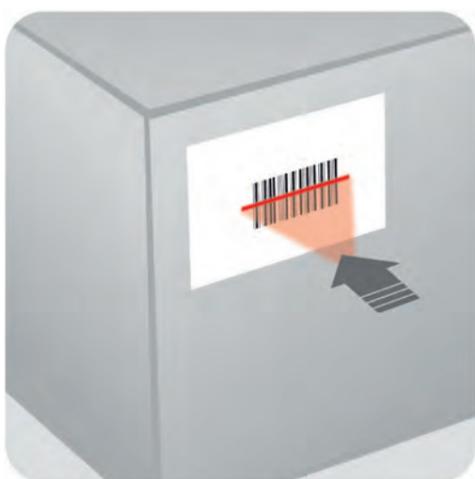
## Gros volumes / Grandes dimensions

Grâce à l'assistance d'un ensemble de pose commandée par capteur, il est possible d'étiqueter avec fiabilité des produits de hauteurs différentes. Une course longue de vérin est par exemple idéale pour l'étiquetage de produits dont les dimensions varient considérablement. Bluhm Systeme vous offre des solutions qui permettent des courses d'application allant jusqu'à 1,20 m. Nous pouvons prendre en charge des dimensions d'étiquettes allant jusqu'à 180 x 300 mm.



## Étiquettes sécurisées

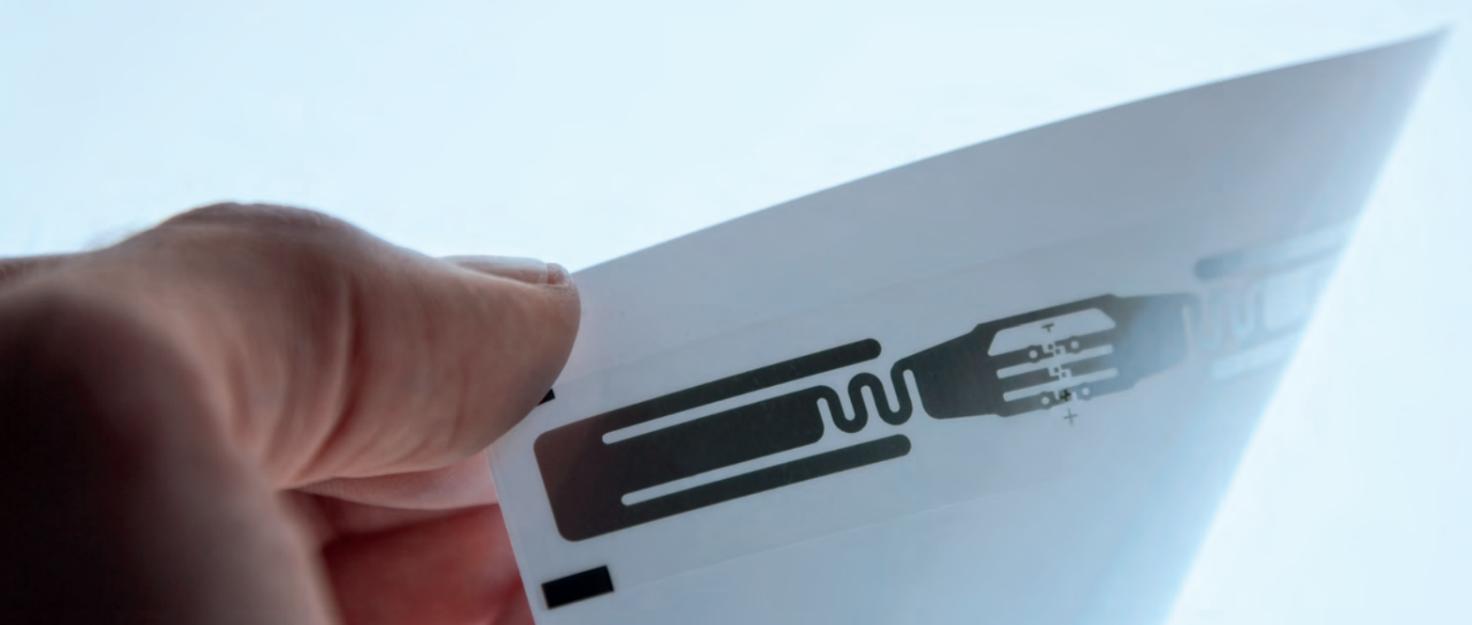
Un lecteur de codes-barres type scanner monté sur la platine vérifie l'étiquette imprimée ou en cours d'application. Si le code-barres de l'étiquette est illisible, alors une nouvelle étiquette est immédiatement apposée sur le produit ou l'emballage. Des lecteurs de contrôle de codes-barres fonctionnant indépendamment de l'étiqueteuse sont également disponibles.



## Libre choix de la hauteur d'application

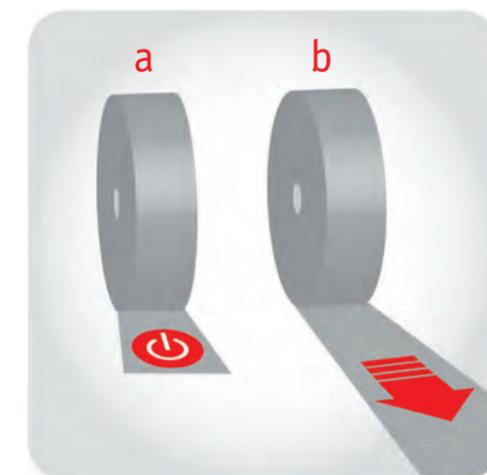
Des exigences différentes d'étiquetage comme l'étiquetage d'emballages gerbés ou de palettes superposées nécessitent que l'on puisse choisir librement la hauteur à laquelle déposer l'étiquette. Des dispositifs de déplacements standardisés permettent de déplacer l'étiqueteuse vers la position souhaitée. Exemples : réglages électriques simples et manuels, un axe pneumatique ou des axes servo électriques librement positionnables. Faites-nous part de vos besoins et nous étudierons ensemble la solution optimale adaptée.





## Tandem : Zéro Arrêt

Tandem : zéro arrêt, c'est la possibilité d'exploiter le système en continu. Deux étiqueteuses sont utilisées en tandem et les périodes d'arrêt dues au changement de consommables n'existent plus.

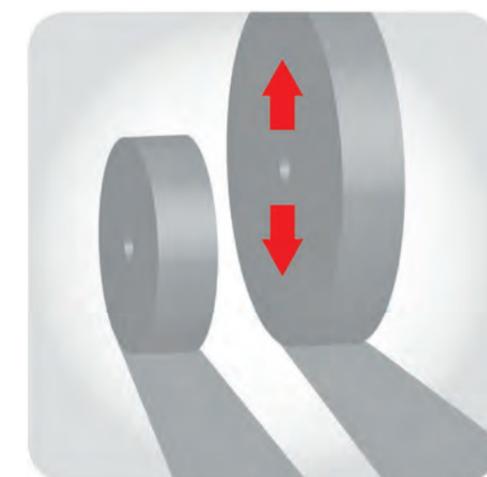


## Précision

La précision de pose tolère une exactitude de  $\pm 0,5$  mm. Les profilés de fenêtre ou les cartes électroniques par exemple nécessitent un étiquetage par tiges de guidage spéciales et applicateurs pour pose Tamp Blow (contact + soufflage).

## Exploitation longue durée

Le dispositif PUO pour grands dérouleurs d'étiquettes et enrouleurs de silicone permet le traitement de rouleaux d'étiquettes de diamètre allant jusqu'à 430 mm (900 mètres linéaires). On peut ainsi allonger les durées d'exploitation en production.



## RFID

La RFID s'apprête à révolutionner le monde de l'étiquetage. De nombreux produits de la société Bluhm Systeme sont d'ores et déjà compatibles RFID. Au moyen d'un transpondeur, puce électronique avec antenne, le numéro de série du produit et le code EPC (code produit électronique) par exemple sont enregistrés et transmis à une unité de lecture sans aucun contact visuel. Cette identification de produits sans contact permet des applications par lesquelles des économies substantielles en production et en logistique peuvent être dégagées. Vous trouverez des exemples d'applications sur le site : [www.bluhmsysteme.com](http://www.bluhmsysteme.com)

## Carters de protection

Des carters spéciaux qui répondent aux exigences les plus diverses et aux adaptations d'environnement particulier sont disponibles. Si par exemple, vous êtes amenés à entreposer votre appareil dans des conditions de températures supérieures ou inférieures aux spécifications techniques du système, il convient d'avoir recours à des dispositifs de climatisation ou de chauffage. Nous mettons aussi à disposition des carters de protection adaptés pour les environnements très poussiéreux.





# Lignes d'étiquetage standards et spéciales

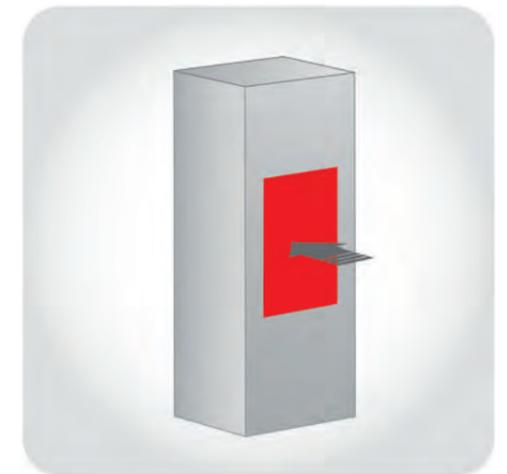
## Produits cylindriques

Notre système à trois rouleaux de mise en rotation pour l'étiquetage entourant RUE 1600 est synonyme de très haute précision d'application permettant même la dépose de deux étiquettes alignées l'une par rapport à l'autre en une seule opération. Ce système d'étiquetage entourant garantit une cadence de 100 produits par minute.



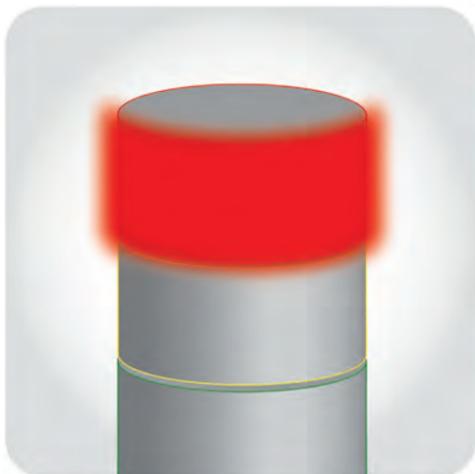
## Étiquetage latéral

On peut étiqueter jusqu'à 250 produits par minute avec l'installation d'étiquetage latéral SE 1600. Les objets à étiqueter sont tout d'abord centrés sur un équipement d'ajustement radial, puis ils sont alignés pour être finalement étiquetés.



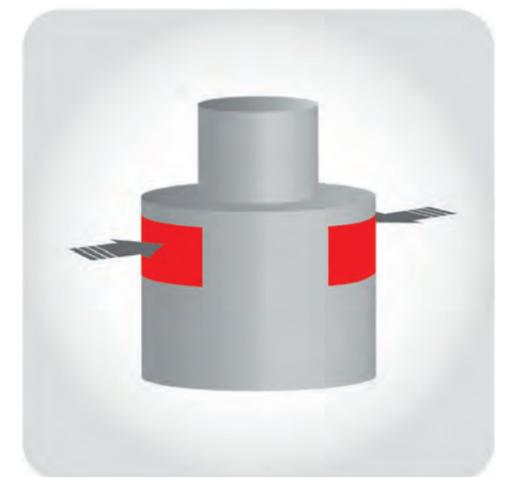
## Alarme d'avertissement

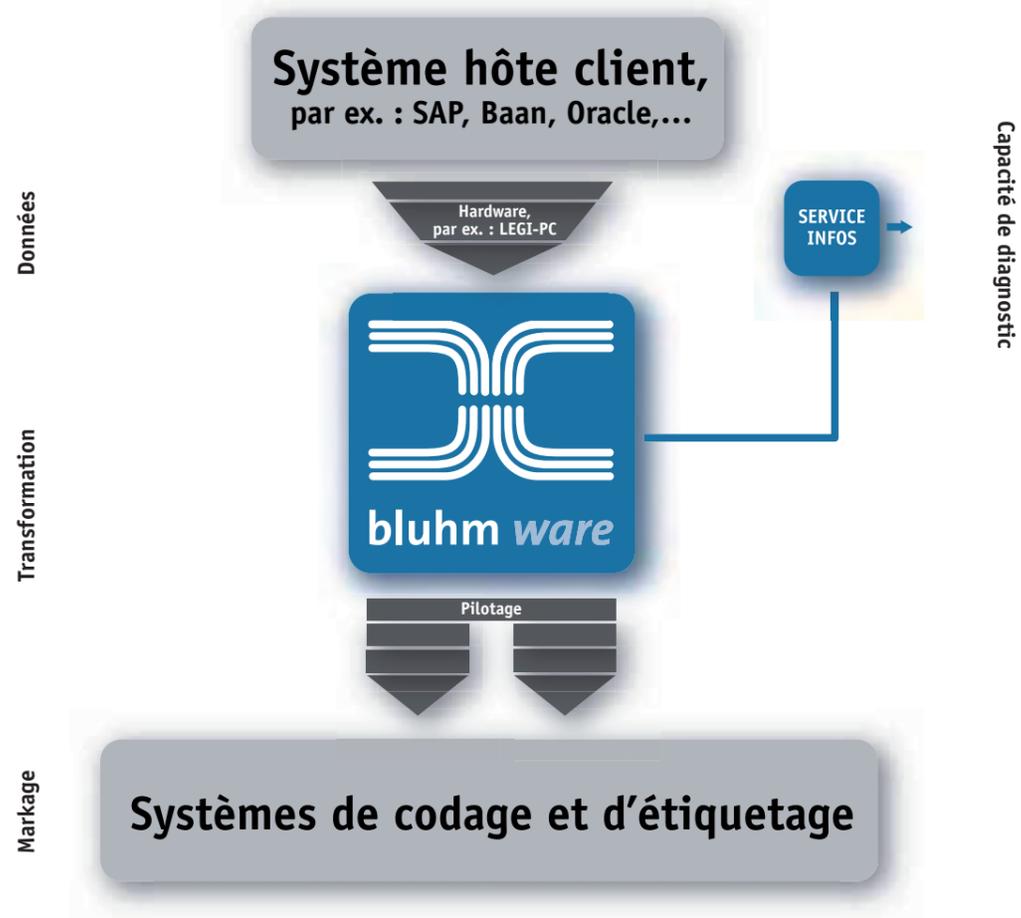
Les dispositifs d'alarme de la société Bluhm Systeme comportent, selon la configuration du système, des écrans d'affichage de texte de grande taille et bien visibles, ainsi qu'un témoin d'alarme, une fonction d'avertissement par SMS ou par e-mail en cas de panne, des avertisseurs sonores, des affichages des dates d'entretien à venir ainsi que des interfaces I/O numériques.



## Installations d'étiquetage latéral et entourant

Ces systèmes permettent un étiquetage automatique des produits les plus divers en grande série. De la taille 7 x 8 mm à la taille 300 x 1 000 mm, on peut réaliser des étiquettes pour la vente, des étiquettes décoratives ou des Primary Labels dans tous les formats possibles d'étiquettes. L'étiquetage est très précis tant sur des produits de forme arrondie, géométrique présentant des arêtes ou conique. L'architecture modulaire permet l'utilisation combinée des étiqueteuses et/ou des systèmes d'impression/dépose de manière aussi efficiente que chaque élément utilisé séparément. La possibilité d'utiliser tous les types de modules d'impression ayant fait leurs preuves dans l'industrie: impression par transfert thermique transfert et impression thermique direct ainsi que l'impression par marquage à chaud, l'impression jet d'encre ou laser est un atout complémentaire. Les systèmes offrent toutes les interfaces usuelles pour un accès sécurisé aux données.





## Solutions logicielles et accessoires

Pour chaque besoin de codification et d'étiquetage, du plus simple au plus élaboré, Bluhm Systeme vous délivre les logiciels et les accessoires qu'il vous faut. L'architecture modulaire offre en cela la possibilité de s'adapter aux besoins client les plus divers. Il faut y ajouter l'intégration à votre environnement informatique.

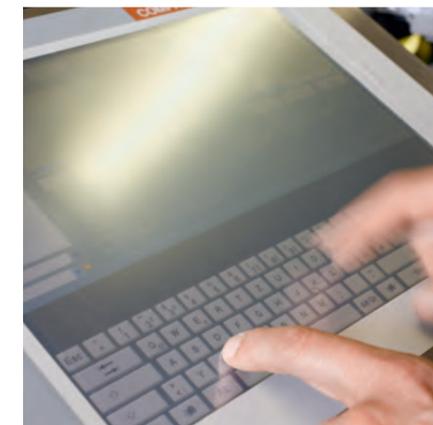
## Matériel

- Panel PC industriels équipés de PreVision Control pour une surveillance permanente de tous les paramètres essentiels du système. Cela permet d'éviter les temps d'arrêt non planifiés. Système = sécurité ! 
- Des ordinateurs à part entière, calés sur l'environnement du client avec la classe de protection exigée (ex. : LEGIBOX II).
- Les données sont saisies sur un clavier directement relié au système d'impression et dépose.
- L'aide à la saisie prend la forme de lecteurs codes-barres / appareils de lecture Datamatrix ou lecteurs RFID voire de systèmes de caméras.
- Transmission de données par radio ou carte mémoire.
- Capteur qui facilite la sélection.

## Versions logicielles pour le contrôle du flux

- LEGITRONIC : des logiciels fonctionnant sous Windows pour la mise en forme et l'impression d'étiquettes ou bien pour la rédaction de textes et logos pour l'industrie, la logistique et le commerce. L'accès aux données sur les réseaux Intranet de société et la prise en charge de données provenant d'autres équipements se déroule sans difficulté.
- Logiciels pour étiqueteuses DSS pour un contrôle process complet à partir de tous les canaux de communication requis de l'environnement client. Échange de signal et de données. Journal des événements et actions avec information transmise au service informatique du client pour valider la transparence de toutes les données de process. La connexion à des systèmes ERP, des réseaux ou des systèmes SPS va de soi dans ce contexte.

Pour tous les systèmes de commande, Bluhm Systeme veille à offrir une prestation de service la plus souple possible, des contrôles importants du système et une intégration simple dans l'environnement client. Les modifications peuvent être réalisées facilement par le client lui-même.



**Weber Marking Systems SAS France:**

ZI de Montaudran · 15, impasse Didier Daurat · BP 44419 · 31405 Toulouse Cedex 4

Tél.: 0033 (0)562 47 2737 · Fax: 0033 (0)562 47 1626

weber@webermarking.fr · www.webermarking.fr

